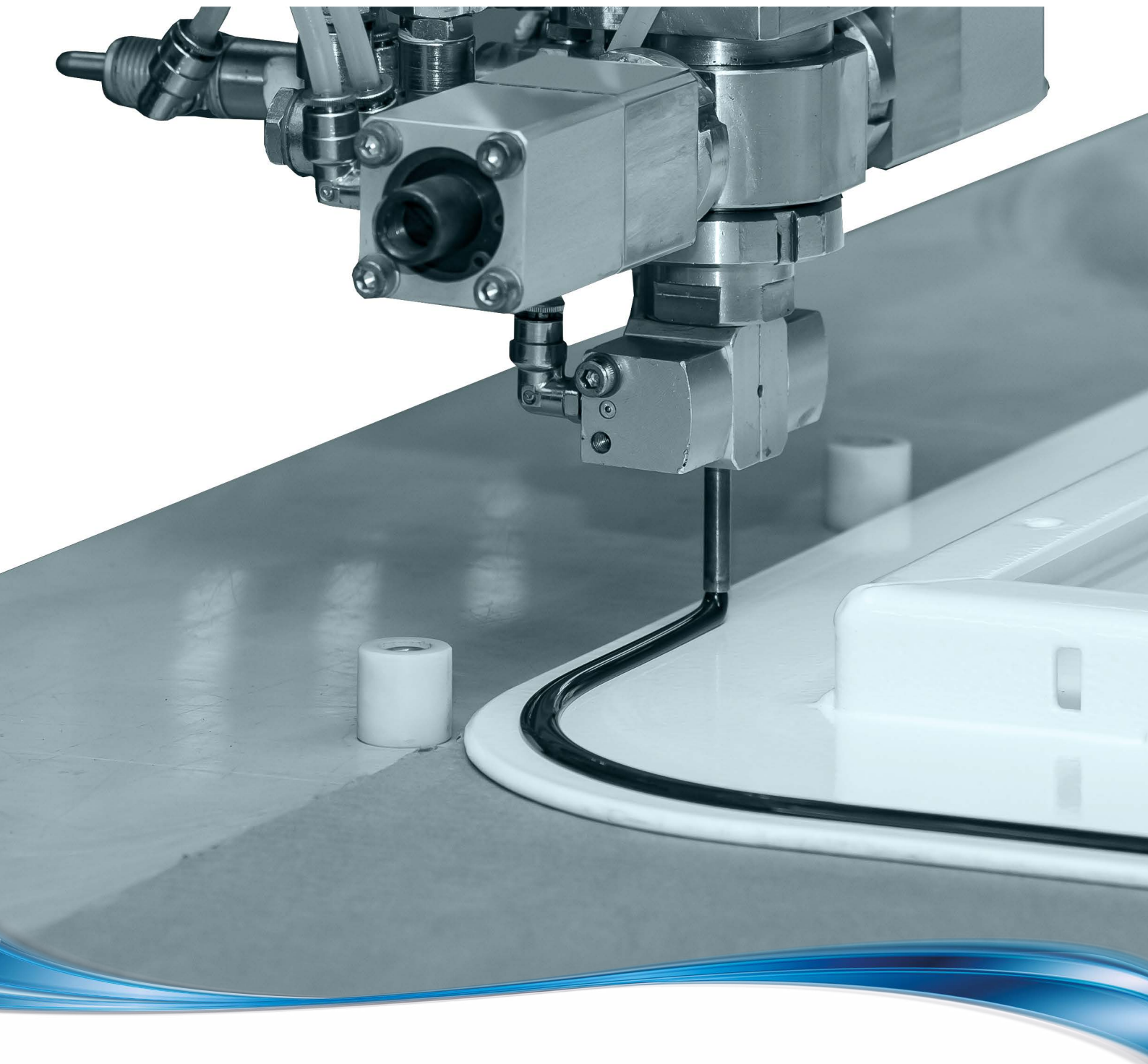




Selectiegids

# Lijmen voor industriële toepassingen





Mavom is distributeur van 'specialty chemicals' met vestigingen in Nederland, België en Duitsland.

Met onze jarenlange ervaring, technische expertise en klantgerichtheid adviseren wij onze klanten over de juiste chemie voor hun specifieke toepassing. Onze kwaliteitsproducten zorgen voor verbetering van prestaties: betere hechting, soepelere werking, langere levensduur en goede bescherming.

Wij kennen de regelgeving omtrent veilige opslag, transport en etikettering van chemicaliën en leveren een breed assortiment A-merken direct uit voorraad. Met logistieke oplossingen op maat voorzien we in speciale klantbehoeften.

*Mavom. Bovenop de markt, dichtbij de klant.*



# Inhoud



Pagina 5



Pagina 7



Pagina 9



Pagina 11



Pagina 13



Pagina 15



Pagina 17



Pagina 19



Pagina 21

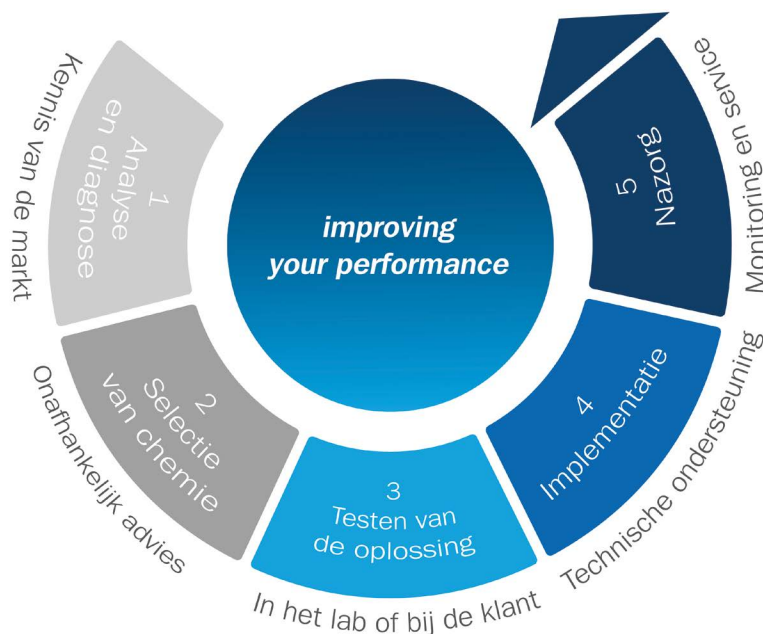
# Improving your performance

Bij Mavom doen we er alles aan om de juiste chemie te vinden voor uw toepassing. Wij hebben jarenlange ervaring met uiteenlopende vraagstukken in allerlei industriële sectoren. Daardoor weten we welke chemie voor u werkt.

In ons brede assortiment vinden we voor elk probleem een hoogwaardige oplossing. Wij hebben geen voorkeur voor een bepaald merk of specifieke technologie. Van ons krijgt u een onafhankelijk productadvies.

Indien mogelijk testen we of het product daadwerkelijk de gewenste resultaten geeft. Daarnaast kunt u rekenen op

technische ondersteuning bij het gebruik, aanbrengen of doseren van het product en adviseren we over de daarbij benodigde apparatuur. In voorkomende gevallen voeren we, na de implementatie, metingen en analyses uit en sturen waar nodig bij. Op die manier werken we samen met u aan verbetering van de prestaties van uw product of proces.



**De juiste  
chemie voor  
uw toepassing**







### **Snelle leveringen**

Vanuit ons eigen magazijn in Alphen a/d Rijn zorgen wij voor snelle levering aan onze klanten. Bij Mavom werken we continu aan de verbetering van onze logistieke prestaties om onze klanten nog beter van dienst te zijn.



### **Veiligheid en chemie**

Als distributeur van gevaarlijke stoffen hebben wij extra aandacht voor gezondheid, veiligheid en milieu. Vanzelfsprekend kennen en volgen wij de regelgeving omtrent veilige opslag en transport van chemicaliën.

# Cyanoacrylaten

Cyanoacrylaatlijmen zijn 1- of 2-component lijmen die ideaal zijn voor het verlijmen en repareren van kleine voorwerpen. Ze harden bij omgevings-temperatuur in enkele seconden uit door te reageren met minimale sporen van vocht op het oppervlak van het substraat. Ze zijn geschikt om zowel flexibele als stijve materialen te verlijmen.



| Naam                      | Beschrijving                                                                                                                                           | Kleur       | Viscositeit                     | Gap fill  | Fixeertijd  | Uithardingstijd     | Hechtings-sterkte | Temperatuurbereik | Substraten                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------|-------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------------------------------|
| Born2Bond Ultra serie     | 1-component, weinig geur, weinig blooming, geen gevarensymbolen, niet CLP geclassificeerd                                                              | Transparant | 20 - 120.000 mPa.s              | < 0,15 mm | 5 - 15 sec  | 24 uur bij 25°C     | 11 - 14 MPa       | -40°C tot 80°C    | Metalen, kunststoffen, rubbers                        |
| Born2Bond Aquafast        | 1-component, zeer lage waterabsorptie                                                                                                                  | Transparant | 90 - 150 mPa.s                  | < 0,15 mm | 15 sec      | 24 uur bij 25°C     | 13 - 18 Mpa       | -40°C tot 120°C   | Metalen, kunststoffen, rubbers                        |
| Born2bond Lightlock serie | 1-component, dual cure d.m.v. contact en UV licht                                                                                                      | Transparant | 180 - 45.000 mPa.s              | < 10 mm   | 5 - 60 sec  | 10 sec bij 30mW/cm² | 2 - 6 MPa         | -40°C tot 80°C    | Glas, metalen, kunststoffen                           |
| Born2bond Flex            | 2-component (4:1), flexibel, absorbeert trillingen, geen gevarensymbolen                                                                               | Transparant | Part A: 120.000 - 170.000 mPa.s | 1 cm      | 30 - 60 sec | 5 - 10 min bij 25°C | 10 MPa            | -40°C tot 60°C    | Metalen, kunststoffen, hout, spaanplaat, leer, papier |
| Born2bond Repair          | 2-component, hoge impactweerstand, na 10 min nabewerking, schuren en schilderen mogelijk                                                               | Wit         | Part A: 130.000 - 180.000 mPa.s | Centimers | 15 - 60 sec | 5 - 10 min bij 25°C | 14 MPa            | -40°C tot 80°C    | Metalen, kunststoffen, hout, spaanplaat, rubber       |
| Born2bond Structural      | 2-component (4:1), snelle fixatie, lange open tijd                                                                                                     | Transparant | Part A: 100.000 - 150.000 mPa.s | < 5 mm    | 30 - 90 sec | 25 min bij 25°C     | 14 MPa            | -40°C tot 120°C   | Metalen, kunststoffen, hout, spaanplaat, leer, papier |
| Born2Bond MP515           | 2-component (4:1), semi structural gap fill ethyl cyanoacrylaat met snelle uitharding voor verschillende substraten zoals staal, rubber, PVC en papier | Witachtig   | Part A: 120.000-180.000 cP      | 5 mm      | 10 - 90 sec | 5 - 10 min bij 25°C | 21 MPa            | -40°C tot 120°C   | Metaal, rubber, PVC en papier                         |
| Born2bond Primer          | Primer om de hechting van cyanoacrylaatlijmen met polyolefinen en substraten met lage oppervlakte energie te verbeteren                                | Transparant | 1,25 cPs                        | n.v.t.    | n.v.t.      | 24 sec droogtijd    | n.v.t.            | n.v.t.            | Voor moeilijk te verlijmen substraten                 |
| Born2bond Booster         | Versnelt de uitharding van cyano's op hout en poreuze oppervlaktes vermindert blooming                                                                 | Transparant | 1 cPs                           | n.v.t.    | n.v.t.      | 30 sec droogtijd    | n.v.t.            | n.v.t.            | Voor uitharden van B2B producten                      |



# Anaërobe lijmen

Anaërobe lijmen zijn 1-component lijmen die uitharden in afwezigheid van zuurstof, maar contact met metaal is noodzakelijk. We onderscheiden vier categorieën: schroefdraadborging, cilindrische assemblages, pijpafdichtingen en vloeibare pakkingen.



| Naam                             | Beschrijving           | Chemie                        | Kleur                 | Viscositeit             | Gap fill | Fixeertijd        | Losbreekkracht op staal   | Temperatuurbereik | Toepassingen / specificaties |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------|----------|-------------------|---------------------------|-------------------|------------------------------|
| Born2Bond GA-10                  | Gasketing              | Gemodificeerd acrylaat        | Roze                  | 40.000 - 140.000 mPa.s  | 0,25 mm  | < 12 uur          | < 5 N/mm <sup>2</sup>     | -55 tot 230°C     |                              |
| Born2Bond GA-18                  | Gasketing              | Dimethacrylaat ester          | Rood                  | 200.000 - 800.000 mPa.s | 0,25 mm  | < 12 uur          | > 5 N/mm <sup>2</sup>     | -55 tot 150°C     | NSF S2                       |
| Born2Bond GA-74                  | Gasketing              | Dimethacrylaat ester          | Oranje                | 30.000 - 50.000 mPa.s   | 0,3 mm   | 15 - 30 min       | 5 - 8,5 N/mm <sup>2</sup> | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond GA-WL flexibele gasket | Gasketing              | Dimethacrylaat ester          | Rood                  | 23.000 - 35.000 mPa.s   | 0,25 mm  | 40 min            | > 5 N/mm <sup>2</sup>     | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond GA-WL instant gasket   | Gasketing              | Dimethacrylaat ester          | Oranje                | 5.000 - 20.000 mPa.s    | 0,3 mm   | 45 min            | 8,5 N/mm <sup>2</sup>     | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond PA-42                  | Pipe sealing           | Dimethacrylaat ester          | Bruin                 | 400 - 800 mPa.s         | M36      | 10 - 20 min       | 15 Nm                     | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond PA-77                  | Pipe sealing           | Dimethacrylaat ester          | Geel                  | 80.000 - 90.000 mPa.s   | M80      | 60 min            | 11 Nm                     | -55 tot 180°C     | NSF S2                       |
| Born2Bond PA-WL                  | Pipe sealing           | Dimethacrylaat ester          | Geel                  | 100.000 - 200.000 mPa.s | M80      | 30 min            | 10 - 20 Nm                | -55 tot 180°C     |                              |
| Born2Bond RA-03                  | Retaining              | Methacrylaat                  | Groen                 | 100 - 150 mPa.s         | 0,1 mm   | 15 min            | > 26 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 150°C     | NSF S5                       |
| Born2Bond RA-20                  | Retaining              | Dimethacrylaat ester          | Groen                 | 5.000 - 12.000 mPa.s    | 0,2 mm   | 60 min            | > 26 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 230°C     |                              |
| Born2Bond RA-38                  | Retaining              | Urethaan acrylaat             | Groen                 | 2.000 - 3.000 mPa.s     | 0,2 mm   | 10 min            | > 25 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 180°C     |                              |
| Born2Bond RA-41                  | Retaining              | Dimethacrylaat ester          | Geel                  | 400 - 800 mPa.s         | 0,1 mm   | 20 - 30 min       | > 6 N/mm <sup>2</sup>     | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond RA-48                  | Retaining              | Urethaan methacrylaat         | Groen                 | 400 - 600 mPa.s         | 0,15 mm  | 10 - 15 min       | > 26 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 180°C     |                              |
| Born2Bond RA-60                  | Retaining              | Dimethacrylaat                | Grijs                 | Pasta                   | 0,5 mm   | 10 - 15 min       | > 18 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 150°C     | NSF S5                       |
| Born2Bond RA-WL                  | Retaining              | Dimethacrylaat ester          | Groen                 | 350 - 550 mPa.s         | 0,15 mm  | < 30 min          | > 15 N/mm <sup>2</sup>    | -55 tot 150°C     |                              |
| Born2Bond TA-22                  | Threadlocking          | Dimethacrylaat                | Paars                 | 900 - 1.500 mPa.s       | M20      | 20 min            | 6 Nm                      | -55 tot 180°C     | NSF S6                       |
| Born2Bond TA-43                  | Threadlocking          | Methacrylaat                  | Blauw                 | 2.500 - 3.000 mPa.s     | M36      | < 15 min          | 25 Nm                     | -55 tot 180°C     | NSF S6                       |
| Born2Bond TA-70                  | Threadlocking          | Dimethacrylaat ester          | Groen                 | 400 - 600 mPa.s         | M20      | 10 min            | 10 Nm                     | -55 tot 180°C     | NSF S6                       |
| Born2Bond TA-WL Series           | Threadlocking          | Dimethacrylaat ester          | Blauw, groen en paars | 350 - 3.000 mPa.s       | M20- M36 | 10 - 30 min       | 9 - 20 Nm                 | -55 tot 180°C     |                              |
| Born2Bond anaërobic activator    | Versnelt de uitharding | Bevat oplosmiddel o.a. aceton | n.v.t.                | n.v.t.                  | n.v.t.   | 60 sec evaporatie | NB                        | n.v.t.            |                              |

# Siliconen

Producten op siliconenbasis zijn geschikt voor veeleisende toepassingen. Ze onderscheiden zich door hun thermische-, elektrische- en chemische stabiliteit in extreme condities. Bij Mavom bieden we een brede selectie 1-component siliconenlijmen die gemakkelijk te verwerken zijn en die uitharden bij kamer-temperatuur.



| Naam                  | Beschrijving                                                                                                                                                                                     | Kleur                              | Viscositeit                                | Verwerkingstijd       | Uitharding                           | Hechting | Elongatie | Treksterkte | Temperatuurbereik | Certificeringen / substraten                                      |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------|-----------|-------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Dowsil AP             | 1 component, snelle, azijnzuur uithardende siliconenkit. Het combineert een hoge elasticiteit en flexibiliteit met een uitstekende hechting op een verscheidenheid van niet-poreuze ondergronden | Transparant, wit, zwart            | Pasta - 450 g/min                          | 11 min                | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | NB       | 540%      | 2,2 MPa     | -50 tot +180°C    | Substraten: Al, glas, geglazuurde keramische tegels               |
| Dowsil 732            | 1 component, azijnzuur uithardend voor algemeen industrieel gebruik                                                                                                                              | Transparant, wit, zwart, aluminium | Pasta - 350 g/min                          | 15 min                | 3 - 7 dagen bij 25°C                 | 50 N/cm  | 520%      | 2,3 MPa     | -60 tot +180°C    | MIL-A-46106/FDA 177.2600/UL94 HB                                  |
| Dowsil 736            | 1 component, azijnzuur uithardend voor toepassingen die kortstondig 315°C moeten weerstaan                                                                                                       | Rood                               | Pasta - 390 g/min                          | 10 min                | 3 dagen bij 25°C                     | NB       | 600%      | 2,2 MPa     | -60 tot +260°C    |                                                                   |
| Dowsil Q3-1566        | 1 component, azijnzuur uithardende siliconenkit met hoge temperatuursbestendigheid                                                                                                               | Zwart                              | Pasta - 270 g/min                          | 5 min                 | 3 - 7 dagen bij 25°C                 | 1,9 MPa  | 340%      | 3,6 MPa     | -50 tot +275°C    |                                                                   |
| Dowsil 7091           | 1 component, neutraal uithardende siliconenkit voor universeel gebruik, CIPG                                                                                                                     | Zwart, grijs, wit                  | Pasta - 185 g/min                          | 30 min                | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | 1,5 MPa  | 680%      | 2,5 MPa     | -55 tot +180°C    | UL94V-1/UL746/UL746C                                              |
| Dowsil 7092           | 1 component, neutraal uithardend, hoge aanvangssterkte                                                                                                                                           | Zwart, wit                         | Pasta - 217 g/min                          | 15 - 25 min           | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | >1 MPa   | 435%      | 2 MPa       | -50 tot +150°C    | UL94HB. Substraten: glas, metalen, kunststoffen                   |
| Dowsil 7094           | 1 component, neutraal uithardende siliconenkit, dunvloeibaar                                                                                                                                     | Zwart, wit                         | 28.000 mPa.s                               | 50 min                | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | 1 MPa    | 400%      | 1,2 MPa     | -50 tot +180°C    |                                                                   |
| Dowsil AS 7096        | 1 component, neutraal uithardend, lage modulus, bevat fungicide                                                                                                                                  | Translucent                        | Pasta - 190 g/min                          | 15 - 30 min           | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | NB       | 500%      | 1 MPa       | -50 tot +150°C    |                                                                   |
| Dowsil 3140           | 1 component, neutraal uithardende, vloeibaar, bevat UV indicator                                                                                                                                 | Translucent                        | 34.400 mPa.s                               | 116 min               | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | NB       | 419%      | 3 MPa       | -45°C tot +200°C  | UL94V-1/IPC-CC-830/Mil-I-46058C/MIL-A-46146                       |
| Dowsil 3145           | 1 component, neutraal uithardende, hoge treksterkte                                                                                                                                              | Transparant, grijs                 | Pasta - 78 - 121 g/min                     | 64 - 78 min           | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | 3,5 MPa  | 670%      | 6-7 MPa     | -45°C tot +200°C  | MIL-A-46146                                                       |
| Dowil HM2510          | 1 component, vocht uithardende, reactieve hotmelt met onmiddellijke aanvangssterkte                                                                                                              | Transparant                        | 110.000 mPa.s bij 120°C                    | 15 min                | 2 dagen bij 25°C voor dikte van 1/8" | NB       | 1900%     | 4,6 MPa     | -50 tot +150°C    |                                                                   |
| Dowsil EA-3838        | 2 component, 2:1/4:1 bij volume, snelle & homogene uitharding in de diepte                                                                                                                       | Zwart                              | Pasta                                      | 5 - 8min / 13 - 18min | 7 dagen bij 25°C                     | >1,5 MPa | >250%     | 1,4 MPa     | -50 tot +180°C    | UL94V-1. Substraten: glas, metalen, gelakte metalen, kunststoffen |
| Dowsil Q3-3526        | 2 component, 10: 1 mengverhouding, snelle ontwikkeling van hechting                                                                                                                              | Zwart, grijs                       | A: 200.000 mPa.s<br>B: 11.000/55.000 mPa.s | 8 min                 | 7 dagen bij 25°C                     | 2 MPa    | 280%      | 1,4 MPa     | -50 tot +180°C    | Substraten: metalen, PA, PC, PBT, PET, ABS                        |
| Dowsil EA-6060        | 2 component, 1:1 mengverhouding, snelle uitharding uit bij gemiddelde temperaturen                                                                                                               | Grijs                              | 115.000 mPa.s                              | 60 min                | 30 min bij 80°C, 15 min bij 100°C    | 2 MPa    | 300%      | 3,1 MPa     | -45°C tot +200°C  | UL94V-0. Substraten: Al, staal, PBT30 GF, PA66                    |
| Dowsil EA-4700CV      | 2 component, 1:1 mengverhouding, snelle uitharding uit bij KT, laag gehalte aan vluchtige bestanddelen                                                                                           | Grijs                              | 27.000 mPa.s                               | 20 min                | 2u bij 25°C                          | 3,9 MPa  | 630%      | 3,7 MPa     | -45°C tot +150°C  | Substraten: Al, PBT, PPS                                          |
| Dowsil EA-7100        | 1 component, snelle uitharding bij lage temperatuur door radicalair uithardingsmechanisme                                                                                                        | Donkergrijs                        | 270.000 mPa.s                              | 60 min                | 15 min bij 100°C                     | 2-3 MPa  | 250%      | 3,5 MPa     | -45°C tot +200°C  | UL94 HB. Substraten: metalen, kunststoffen, uitgeharde silicone   |
| Dowsil 730 FS         | 1 component, fluorosilicone                                                                                                                                                                      | Wit                                | Pasta - 321 g/min                          | 14 min                | 3 - 7 dagen bij 25°C/50% RV          | 6,8 kN/m | 225%      | 3,3 MPa     | -65°C tot +260°C  |                                                                   |
| Dowsil PV-804 Neutral | 1 component, neutral uithardend voor de fotovoltaïsche industrie                                                                                                                                 | Zwart of wit                       | Paste 190g/min                             | 30 min                | 7 dagen bij 25°C                     | 14 kN/M  | 620%      | 2,6 MPa     | NB                | UL94 HB, UL746A, UL 746B, UL 746C outdoor                         |
| Dowsil 1200 OS primer | Verbeterd de hechting van zowel kamertemperaturen als warmte uithardende silikon                                                                                                                 |                                    |                                            |                       |                                      |          |           |             |                   |                                                                   |
| Dowsil DS-1000        | Watergedragen reiniger voor niet uitgeharde siliconen, ontvetter                                                                                                                                 |                                    |                                            |                       |                                      |          |           |             |                   |                                                                   |
| Dowsil DS-2025        | Reiniger voor uitgeharde siliconen, niet brandbaar, bevat geen aromatische solventen                                                                                                             |                                    |                                            |                       |                                      |          |           |             |                   |                                                                   |



# MS Polymeren

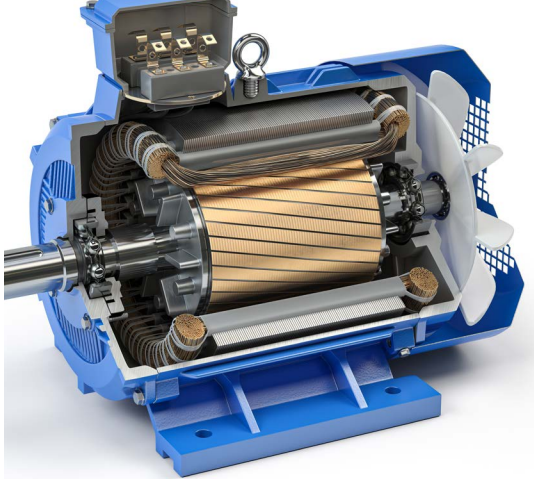
MS polymeren zijn met silaan-gemodificeerde polymeren vrij van isocyanaten en oplosmiddelen. Ze hechten op alle gebruikelijke materialen, meestal zonder het gebruik van een primer. Deze afdichtingen zijn duurzaam, onmiddellijk overschilderbaar en gemakkelijk te verwerken.



| Naam                | Beschrijving                                                                                                       | Kleur                    | Open tijd | Uitharding na 24u/48u | Treksterkte   | Elongatie   | Toepassingen / specificaties                                |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------|-----------------------|---------------|-------------|-------------------------------------------------------------|
| Merbenit HM21       | 1-component, universeel gebruik, zakt niet uit                                                                     | Zwart, grijs, wit        | 30 min    | 3 mm / 4 mm           | 2 MPa         | 400%        | Automotive en HVAC                                          |
| Merbenit SF50       | 1- component, snelle aanvangshechting en hoge treksterkte                                                          | Zwart, grijs, wit        | 8 min     | 3,5 mm / 4,5 mm       | 3 MPa         | 300%        | Automotive en HVAC                                          |
| Merbenit MB55       | 1-component, goede aanvangshechting, zelfs op vochtige oppervlaktes. Uitstekende veroudering en weersbestendigheid | Zwart, grijs, wit        | 10 min    | 2 mm / 4 mm           | 2,1 MPa       | 300%        | Maritiem gebruik, jacht en scheepsbouw, IMO FTPC part 1 + 2 |
| Merbenit HS60       | 1-component, hoge hardheid, hoge sterkte op diverse materialen                                                     | Zwart, grijs, wit        | 10 min    | 2 mm / 3 mm           | 2,3 MPa       | 250%        | VDI 6022                                                    |
| Merbenit TS40       | 1-component, universeel gebruik, goede hechting, geen uitzakking                                                   | Transparant              | 6 min     | 2 mm / 3 mm           | 2,5 MPa       | 250%        | Automotive en HVAC                                          |
| Merbenit RV30       | 1-component                                                                                                        | Zwart, grijs, wit        | 15 min    | 3 mm / 4,5 mm         | 1,5 MPa       | 225%        | EN 45545-2 HL1 en 2, R22+R23                                |
| Merbenit RV55       | 1-component, hoge sterkte                                                                                          | Zwart, lichtgrijs, zwart | 30 min    | 2 mm / 3,5 mm         | 3 MPa         | 170%        | EN 45545-2 HL1,2 en 3, R22+R23                              |
| Bostik ISR 70-03    | 1-component, universeel gebruik                                                                                    | Zwart, grijs, wit        | 15 min    | 3 mm                  | 3,2 MPa       | 250%        | Automotive                                                  |
| Bostik ISR 70-08    | 1-component, hoge "green strength"                                                                                 | Zwart, wit               | 15 min    | 3 mm                  | 2,7 MPa       | 180%        | FMVSS 212                                                   |
| Korapop 215         | 1 component, vochtbestendig                                                                                        | Zwart, wit en grijs      | 20 min    | 3 mm per 24 uur       | 2,1 MPa       | 250%        | Transport, auto reparaties en container bouw                |
| Korapop 220         | 1 component, flexibel, weer resistent, standvast                                                                   | Zwart, wit en grijs      | 20 min    | 3 mm per 24 uur       | 1,9 MPa       | 300%        | Constructie, automotive en transport                        |
| Korapop 225 serie   | 1- of 2- component, weer- en temperatuurbestendig                                                                  | Zwart, wit en grijs      | Variabel  | 3 mm per 24 uur       | 2,6 - 2,8 MPa | 450% - 500% | Transport, industrie en automotive                          |
| Korapop 240 serie   | 1- of 2- component, weer- en temperatuurbestendig                                                                  | Zwart, wit en grijs      | Variabel  | 3 mm per 24 uur       | 2,8 - 3,2 MPa | 350% - 400% | Transport, industrie en automotive                          |
| Korapop 250         | 1 component, elastisch                                                                                             | Zwart                    | 10 min    | 3 mm per 24 uur       | 4,7 MPa       | 350%        | Transport, industrie en automotive                          |
| Korapop 330         | 1 component, hoge initele sterkte                                                                                  | Zwart, wit en grijs      | 10 min    | 3 mm per 24 uur       | 2,3 MPa       | 200%        | Transport, industrie en automotive                          |
| Korapop ALU         | 1 component, HVAC goedgekeurd                                                                                      | Aluminium                | 15 min    | 3 mm per 24 uur       | 3,1 MPa       | 280%        | Constructie, automotive en transport                        |
| Korapop Transparant | 1 component                                                                                                        | Transparant              | 10 min    | 3 mm per 24 uur       | 3 MPa         | 300%        | Transport, industrie en automotive                          |

# Structurele acrylaten

Structurele acrylaten zijn geschikt voor het verlijmen van een grote verscheidenheid aan materialen in diverse industriële toepassingen; ter vervanging van lassen, solderen, klinken en mechanische bevestigingen. Deze lijmen zijn bestand tegen zware klimaatomstandigheden, stress en schokken. Ze creëren duurzaamheid op lange termijn door spanningen te verdelen, vermoeidheid tegen te gaan en puntbelastingen en lekken te elimineren.



| Naam             | Beschrijving                                                           | Kleur        | Mengverhouding | Viscositeit                                              | Gap fill         | Fixeertijd  | Uithardingstijd                           | Hechtingssterkte | Temperatuurbereik | Substraten / certificeringen                                                            |
|------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------------------------------------------|------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Plexus MA300     | Algemeen gebruik, hoge sterkte                                         | Crème, zwart | 1:1            | A: 40.000 - 85.000 mPa.s<br>B: 40.000 - 70.000 mPa.s     | 3,5 mm           | 5 - 9 min   | 25 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 20,5 - 26 MPa    | -40°C tot 80°C    | Metalen (met gebruik van primer), composieten, kunststoffen                             |
| Plexus MA310     | Algemeen gebruik, geschikt voor moeilijk te verlijmen kunststoffen     | Crème, zwart | 1:1            | A: 40.000 - 70.000 mPa.s<br>B: 40.000 - 70.000 mPa.s     | 3,5 mm           | 15 - 18 min | 55 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 20,5 - 24 MPa    | -55°C tot 120°C   | Metalen (met gebruik van primer), composieten, kunststoffen inclusief polyamide (nylon) |
| Plexus MA 425    | Flexibele lijm met hoge taatheid                                       | Blauw, zwart | 10:1           | A: 100.000 - 125.000 mPa.s<br>B: 45.000 - 70.000 mPa.s   | 9,5 mm           | 30 - 35 min | 90 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 11,7 - 17,9 MPa  | -40°C tot 120°C   | Composieten in de transportindustrie                                                    |
| Plexus MA 560-1  | Slagvast, hoge taatheid en weerstand tegen vermoeiing                  | Wit, zwart   | 1:1            | A: 145.000 - 185.000 mPa.s<br>B: 170.000 - 205.000 mPa.s | 25 mm            | 55 - 70 min | 230 min bij 23°C (75% van de eindsterkte) | 11,7 - 17,5 Mpa  | -40°C tot 80°C    | Structurele verlijming van composieten, metalen en thermoplasten                        |
| Plexus MA 8105GB | 2 component, geringe geur, hoge taatheid en weerstand tegen vermoeiing | Grijs        | 1:1            | A: 50.000 - 120.000 mPa.s<br>B: 50.000 - 120.000 mPa.s   | 0,01 mm - 0,5 mm | 12 - 16 min | 45 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 14 - 21 MPa      | -55°C tot 120°C   | Metalen, kunststoffen en composieten                                                    |
| Plexus MA 8110   | Geringe geur, hoge taatheid                                            | Grijs        | 1:1            | A: 40.000 - 70.000 mPa.s<br>B: 40.000 - 70.000 mPa.s     | 12,5 mm          | 8 - 12 min  | 25 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 12,4 - 16,5 MPa  | -40°C tot 80°C    | Gegalvaniseerde metalen                                                                 |
| Plexus MA 3940   | Geschikt voor kunststoffen die gevoelig zijn aan "stress cracking"     | Gebroken wit | 10:1           | A: 135.000 - 175.000 mPa.s<br>B: 35.000 - 70.000 mPa.s   | 9,5 mm           | 12 - 15 min | 30 min bij 23°C (75% van de eindsterkte)  | 10 - 14 MPa      | -55°C tot 121°C   | Voor stresscrack gevoelige kunststoffen: acrylaten, polycarbonaat                       |
| 3M DP 8407NS     | 2 component, hoge slagvastheid en temperatuursbestendigheid            | Grijs        | 10:1           | 20.000 mPa.s                                             | NB               | 7 min       | 24 uur bij 23°C                           | 31 MPa           | NB                | Blanke metalen. EN45545 certificering                                                   |
| 3M DP 8410NS     | 2 component                                                            | Groen        | 10:1           | 70.000 mPa.s                                             | NB               | 10 min      | 24 uur bij 23°C                           | 28 MPa           | -40°C tot 149°C   | Blanke metalen                                                                          |
| 3M DP 8810NS     | 2 component, geurarm                                                   | Groen        | 10:1           | 80.000 mPa.s                                             | NB               | 10 min      | 24 uur bij 23°C                           | 25 MPa           | -40°C tot 149°C   | Blanke metalen. EN45545 certificering                                                   |
| 3M DP 8010       | 2 component                                                            | Blauw        | 10:1           | 20.000 mPa.s                                             | NB               | 10 min      | 8 - 24 uur bij 23°C                       | 19 MPa           | NB                | Kunststoffen met lage oppervlakte-energie                                               |



# Epoxies

Epoxies bereiken over het algemeen de hoogste hechtingsterktes en bieden ook een zeer goede weerstand tegen hoge temperaturen, oplosmiddelen en veroudering. Ze hechten goed aan metalen, hout en beton en de flexibele epoxy lijmen hechten ook aan sommige kunststoffen en rubbers.



| Naam                 | Beschrijving                                                                              | Kleur              | Mengverhouding | Viscositeit           | Gap fill | Verwerkingstijd | Uithardingstijd            | Hechtingssterkte | Temperatuurbereik | Toepassingen / certificeringen                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------|-----------------------|----------|-----------------|----------------------------|------------------|-------------------|--------------------------------------------------------|
| 3M Scotch-Weld DP110 | Universeel gebruik, combinatie van snelle uitharding en flexibiliteit                     | Translucent, grijs | 1:1            | 50.000 - 55.000 mPa.s | NB       | 8 - 15 min      | 48 uur bij 22°C            | 17 MPa           | - 55°C tot 80°C   | Metalen, keramiek, glas, hout, kunststoffen            |
| 3M Scotch-Weld DP125 | Soepele epoxy met hoge afpelsterkte                                                       | Grijs              | 1:1            | 52.500 mPa.s          | NB       | 25 min          | 7 dagen bij 22°C           | 30 MPa           | NB                | Kunststoffen, glas                                     |
| 3M Scotch-weld DP490 | Verstevigde epoxy met hoge slagvastheid en uitstekende milieubestendigheid                | Zwart              | 2:1            | 90.000 mPa.s          | NB       | 90 min          | 7 dagen bij 21°C en 50% RV | 31 MPa           | max. 120°C        | Composietassemblages                                   |
| Araldite 2011        | Lange verwerkingstijd, goede weerstaand tegen dynamisch belastingen                       | Lichtgeel          | 10:8           | 30.000 - 45.000 mPa.s | 1 mm     | 100 min         | 24 uur bij 25°C            | > 19 MPa         | max. 90°C         | Interieur afwerkingen                                  |
| Araldite 2012        | Snelle uitharding, zelf nivellerend                                                       | Geel               | 1:1            | 30.000 mPa.s          | 0,5 mm   | 6 min           | 20 minuten bij 25°C        | > 20 MPa         | max. 70°C         | Metalen, kunststoffen                                  |
| Araldite 2014-2      | Goede temperatuursbestendigheid, contact met drinkwater toegestaan                        | Donkergrijs        | 10:5           | Thixotrope pasta      | 5 mm     | 110 min         | 8 uur bij 25°C             | 17 MPa           | max. 140°C        | KIWA keuring                                           |
| Araldite 2015-1      | Goede chemische en temperatuursbestendigheid                                              | Beige              | 1:1            | Thixotrope pasta      | 10 mm    | 45 min          | 24 uur bij 25°C            | >15 MPa          | max. 100°C        | GL keuring                                             |
| Araldite 2019        | Hoge sterkte en taaheid                                                                   | Zwart              | 100:43         | NB                    | NB       | 110 min         | 4,5 uur bij 23°C           | > 25MPa          | max. 140°C        | Koolstofvezels, composiet                              |
| Araldite 2031-1      | Versterkt, goede weersbestendigheid                                                       | Zwart              | 100:120        | Thixotrope pasta      | 10 mm    | 60 min          | 3 uur bij 23°C             | 22 MPa           | max. 100°C        | Koolstofvezels, composiet, weerbestendige toepassingen |
| Robnor PX774D        | Rubber gemodificeerd, verlijmen van ongelijksoortige materialen                           | Zwart              | 0,6:1          | Thixotroop            | NB       | 20 min          | 16 uur bij 20°C            | >15 MPa          | -65°C tot 140°C   | Metalen, kunststoffen, rubber                          |
| Robnor PX628FD       | Geformuleerd met FDA goedgekeurde chemicaliën, uitstekende chemische bestendigheid        | Wit                | 1,5: 1         | 2.000 - 3.000 mPa.s   | NB       | 20 - 30 min     | 96 uur bij 20°C            | > 9 MPa          | -40°C tot 160°C   |                                                        |
| Robnor PX628MR       | Metaal versterkt, hoge thermische geleidbaarheid, bestand tegen zuren, basen en solventen | Grijs              | 2,8:1          | Thixotroop            | NB       | 25 min          | 48 uur bij 20°C            | 60 MPA           | -40°C tot 180°C   | Metalen, herstellingen                                 |
| Plexus H4110         | Uitstekend bestand tegen weersinvloeden                                                   | Grijs              | 1:1            | 60.000 mPa.s          | NB       | 8 - 12 min      | 24u bij 25°C               | 5 MPa            | -40°C tot 160°C   | Composieten, kunststoffen, metalen, hout, cement       |

# UV Uithardend

In tegenstelling tot andere lijmtechnologieën harden lichtuithardende materialen binnen 1-30 seconden uit bij blootstelling aan UV/zichtbaar licht van hoge intensiteit, waardoor de assemblagesnelheid wordt geoptimaliseerd en de productiviteit wordt verhoogd.



| Naam              | Chemie                                                                                                                                                      | Viscositeit           | Hardheid  | Uithardingstijd                                  | Uitharding met LED | Fluorescerend | Toepassing / specificaties                                                                                                  |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------|--------------------------------------------------|--------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dymax 3013        | UV/zichtbaar, vochtbestendig, fluoriseert blauw voor in-line inspectie                                                                                      | 150 MPa.s             | D70       | 2 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Blauw         | Metalen, kunststoffen: ABS; CAP; COPE; PC; PI; PU; PVC; TPU; SS                                                             |
| Dymax 3025        | UV/VIS light cure                                                                                                                                           | 300 MPa.s             | D65       | 2 sec bij 50 mW/cm²                              | Nee                | Nee           | Metalen, kunststoffen: ABS; CAP; COPE; PC; PI; PU; PVC; TPU; SS                                                             |
| Dymax 3401        | UV/VIS, secundaire uitharding met vocht                                                                                                                     | 150 MPa.s             | D70       | 1 sec bij 50 mW/cm²                              | Ja                 | Blauw         | Kunststoffen, ABD, PC, PCTH, PVC                                                                                            |
| Dymax 425         | UV cure, goede temperatuurs- en vochtbestendigheid                                                                                                          | 4.000 MPa.s           | D80       | 1 sec bij 50 mW/cm²                              | Nee                | Nee           | Water vaste verbindingen. Substraten: Metaal, Keramiek                                                                      |
| Dymax 429 serie   | UV, optisch helder UV en schokbestendig                                                                                                                     | 2.500 - 20.000 MPa.s  | D60       | 3 sec bij 50 mW/cm²                              | Ja                 | Nee           | Voor het verlijmen van grote oppervlaktes. Substraten: Glas - metaal                                                        |
| Dymax 6-621 serie | UV/zichtbaar/warmte/activator                                                                                                                               | 800 - 27.000 MPa.s    | D80       | 2 sec bij 50 mW/cm²<br>15 minuten bij 150°C      | Ja                 | Nee           | Glas metaal verbindingen                                                                                                    |
| Dymax 1181-M      | General assembly, UV/VIS, hardt uit door UV blokkerende kunststoffen                                                                                        | 5.000 mPa.s           | D80       | 1 sec bij 50 mW/cm²                              | Ja                 | Blauw         | USP class VI                                                                                                                |
| Dymax GA-201      | UV/VIS, vloeibare pakking, goede vocht en chemische bestendigheid                                                                                           | 65.000 MPa.s          | A35       | 30 sec bij 250 mW/cm²                            | Nee                | Nee           | Kunststoffen, glas, aluminium, SS                                                                                           |
| Dymax GA-140      | UV/VIS, vloeibare pakking, lage uitgassing                                                                                                                  | 39.000 MPa.s          | A35       | 10 sec bij 150 mW/cm²                            | Nee                | Nee           | UL 157                                                                                                                      |
| Dymax 9801/9803   | UV/VIS epoxy, mogelijkheid om uit te harden bij 80 - 85°C                                                                                                   | 60.000 - 85.000 MPa.s | D90 - D94 | 1 sec bij 200 mW/cm²<br>20 - 25 minuten bij 85°C | Ja                 | Nee           | Optische montage                                                                                                            |
| Dymax OP-29 serie | UV, optisch helder, vergeelt niet                                                                                                                           | 2500 - 20.000 MPa.s   | D60 - D65 | 2 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Nee           | Substraten: Metaal, glas, PC, PI                                                                                            |
| Dymax OP-60       | UV/zichtbaar, lage krimp, lage CTE en lage uitgassing                                                                                                       | 150.000 MPa.s         | D80       | 1 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Nee           | Nauwkeurige positionering van lenzen, prisma's en andere optische componenten. Substraten: Metaal, glas, keramiek, FR-4, PC |
| Dymax OP-81-LS    | UV/zichtbaar, optische epoxy met lage krimp tijdens het uitharden. Warmte kan als enig uithardingsmechanisme gebruikt worden of secundair voor schaduwzones | 60.000 MPa.s          | D90       | 1 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Nee           | ASTM E595 outgassing, optische uitlijning. Substraten: Metalen, glas, acrylaten, PC                                         |
| Dymax 718         | UV/VIS maskeerproduct                                                                                                                                       | 50.000 MPa.s          | D90       | 1 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Nee           | Nickel legeringen                                                                                                           |
| Dymax 7602        | UV/VIS makseerproduct, verandert van kleur bij uitharden, bestand tegen sterk zure oplossingen en etsmiddelen                                               | 25.000 mPa.s          | D80       | 60 sec bij 50 mW/cm²                             | Nee                | Blauw         | Nickel legeringen, SS, titanium, Aluminium                                                                                  |
| Dymax 726SC       | UV/VIS, maskeerproduct, verandert van kleur bij uitharding                                                                                                  | 52.000 MPa.s          | A70       | 3 sec bij 200 mW/cm²                             | Ja                 | Ja            | Nickel legeringen, SS, titanium, Aluminium, ABS, PC, Cobalt, Glas                                                           |
| Dymax 2101-MW-UR  | UV/VIS light cure                                                                                                                                           | 5.500 MPa.s           | D77       | 1 sec bij 200 mW/cm²                             | Nee                | Ja            | Medische Wearable. Substraten: Metalen, kunststoffen: ABS; PC; PVC; TPU; PS; FR-4                                           |
| Bostik LC 177     | UV acrylaat, temperatuur- en stoot resistent                                                                                                                | 110.000-150.000 mPa.s | D20-35    | 7 sec bij 50 mW/cm²                              | Ja                 | Nee           | Voor agressieve omgevingen. Substraten: ABS, PMMA, SAN, Glas, SS, AL                                                        |



# Polyurethanen

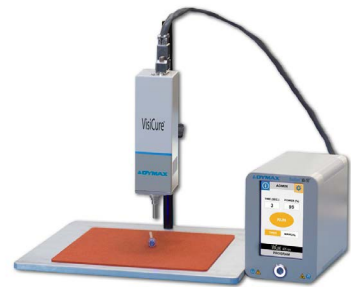
Structurele Urethaanlijmen bestaan uit twee componenten die reageren wanneer ze worden gemengd en hebben geen vocht nodig om uit te harden. Eenmaal uitgehard zijn ze relatief flexibel en daarom vaak zeer goed bestand tegen schokken en trillingen. Deze lijmen zijn een uitstekende keuze voor het verbinden van ongelijksoortige materialen, dankzij de combinatie van flexibiliteit en de krachtige verbinding op allerlei ondergronden.



| Naam                    | Beschrijving                                                                          | Kleur               | Mengverhouding | Hardheid | Verwerkingstijd | Hechtingssterkte | Temperatuurbereik | Toepassing / specificaties                      |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------|----------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------------------------------------|
| 3M Scotch-Weld DP6310NS | 2 component, semi-flexibel                                                            | Groen               | 1:1            | NB       | 9 min           | 25 MPa           | - 40°C tot 80°C   | EN45545                                         |
| 3M Scotch-Weld DP610    | 2 component, flexibel                                                                 | Transparant         | 1:1            | NB       | 10 min          | 23 MPa           | - 40°C tot 80°C   | Metalen, kunststoffen, glas                     |
| Korapur 030             | 1 component, flexibel, CLP vrij                                                       | Zwart, wit en grijs | n.v.t.         | 45A      | 45 min          | 1,5 Mpa          | - 60°C tot 90°C   | Metalen, kunststoffen, glas, composieten, hout  |
| Korapur 125             | 1 component, weer bestendig                                                           | Zwart, wit en grijs | n.v.t.         | 48A      | 45 min          | 1,8 Mpa          | - 60°C tot 90°C   | Metalen, kunststoffen, glas, composieten, hout  |
| Korapur 128 S           | 1 component, self-leveling                                                            | Wit                 | n.v.t.         | 40A      | 30 min          | 1,5 Mpa          | - 40°C tot 90°C   | Metalen, gepoedercoat materiaal, plastics, hout |
| Korapur 140             | 1 component, weer bestendig, flexibel                                                 | Zwart, wit en grijs | n.v.t.         | 55A      | 45 min          | 3,0 MPa          | - 60°C tot 90°C   | Metalen, kunststoffen, glas, composieten, hout  |
| Korapur 666             | 2 component                                                                           | Beige               | Verschillende  | 63D      | 3 - 90 min      | 17 MPa           | - 60°C tot 90°C   | Metalen, EPS, PVC, PUR, composieten, hout       |
| Korapur 784             | 2 component                                                                           | Antractiet of zwart | 1:1 of 1:1.3   | 75D      | 1 - 5 min       | 15 MPa           | - 60°C tot 90°C   | PVC-U, metalen, composieten                     |
| Bostik PSR 5001         | 1 component, zeer hoge permanente elasticiteit, geen belvorming tijdens het uitharden | Zwart, wit          | n.v.t.         | 30A      | 90 min          | 0.8 MPa          | - 30°C tot 70°C   | Automotive, transport                           |
| Bostik PSR 5002         | 1 component, afdichten en lijmen voor algemeen gebruik                                | Zwart, wit          | n.v.t.         | 40A      | 60 min          | 1 MPa            | - 30°C tot 90°C   | Automotive, transport                           |
| Bostik PSR 5008         | 1 component, goede UV bestendigheid, geschikt voor beglazing                          | Zwart               | n.v.t.         | 63A      | 50 min          | 4 MPa            | - 40°C tot 100°C  | Autoruiten, glasvezel                           |
| Bostik PSR 4001         | 1 component, hoge elasticiteit                                                        | Zwart, wit          | n.v.t.         | 35A      | 90 min          | 1 MPa            | - 30°C tot 70°C   | Automotive, transport, HVAC                     |
| Bostik PSR 4002         | 1 component, sealant voor algemeen gebruik                                            | Zwart, wit          | n.v.t.         | 40A      | 60 min          | 1.2 MPa          | - 40°C tot 70°C   | Automotive, transport                           |



*Als specialist in chemicaliën zorgen wij ervoor dat chemie en apparatuur op elkaar worden afgestemd, zodat de kwaliteit van uw proces gewaarborgd is.*



## LED TECHNOLOGIE VOOR UV UITHARDING

- MX-150, spotlamp
- MX-250 floodlamp
- MX-275 floodlamp
- QX4 V2.0 spotlamp
- AX550 V2.0 floodlamp



## UV APPARATUUR

- Dymax Bluewave 200, spotlamp
- Dymax 2000 ECE, floodlamp
- Dymax 5000 ECE, floodlamp



## DISPENSERS

- Techcon TS250 Dispenser Startset
- Techcon TS350 Dispenser Startset



## MANUELE EN PNEUMATISCHE DOSEERPISTOLEN

- Mixpac DM2X en DP2X manuele en pneumatische pistolen  
50, 200 en 400ML dubbelpatronen
- Techcon manuele doseerpistolen  
10CC, 30CC en 55CC syringes



## ACCU-CAL 50 RADIOMETERS

- Accu-cal 50
- Accu-cal 50 LED
- Accu-cal 50V



## DOSEREN

- Techcon Dispensing Tip Kit
- Techcon TE, TS, TT, MT en BT doseernaalden
- Techcon 700 serie syringes/spuiten  
3cc, 5cc, 10cc, 30cc, 55cc
- Techcon 700 serie Tip Cap
- Techcon 700 serie afsluitdoppen



## VENTIELEN

- Diafragma ventiel
- Mini spoelventiel
- Hogedruk spoelventiel
- Naaldventiel
- Microshotnaaldventiel
- Sprayventiel
- Rotaryventiel



## DRUKVATEN

- Techcon 1258, 0-7BAR, 5L
- Techcon TS1254, 0-5 BAR, 2L
- Techcon TS1253E, 0-5 BAR, 0.5L



**Mavom BV**

Gouwelandenlaan 16  
2408 ZG Alphen a/d Rijn  
The Netherlands

**T** +31 (0) 172 27 6000  
**E** [info@mavom.nl](mailto:info@mavom.nl)  
**I** [www.mavom.nl](http://www.mavom.nl)

**Mavom NV**

Satenrozen 1A  
2550 Kontich  
Belgium

**T** +32 (0) 3 880 07 60  
**E** [info@mavom.be](mailto:info@mavom.be)  
**I** [www.mavom.be](http://www.mavom.be)

**Mavom GmbH**

Bahnhofstraße 35  
48565 Steinfurt  
Germany

**T** +49 (0) 2551 863 99 10  
**E** [info@mavom.de](mailto:info@mavom.de)  
**I** [www.mavom.de](http://www.mavom.de)